



#### Originalität

- innovative Art der Abfüllmaschine
- steuerung und Überwachung durch Mikroprozessoreinheit
- geschützt durch Industriedesign

#### Konstruktion

- abmessungen 110 x 110 x 300 mm
- hergestellt aus antibakteriellem Material
- schale wird außerhalb des Spenders verschlossen
- selbstfahrend durch Linearmotor

#### System zur Ausgabe und Lagerung von Produkten

- die Schale wird im Produktionsraum befüllt
- daten über das Datum und die Uhrzeit der Befüllung, die Art des Produkts und den Zeitpunkt der Befüllung werden gespeichert im Speicher der Mikroprozessoreinheit werden die Produkte und ihre Menge gespeichert
- die Schale wird auf die gewünschte Temperatur erwärmt/gekühlt und verriegelt
- die Schale wird transportiert und in den Spender geladen
- das Steuergerät des Spenders registriert und entriegelt den Spender

#### Sicherheit

- die Schale ist während des Transports gegen Manipulationen geschützt
- während des Transports sind die Produkte vor äußeren Temperatureinflüssen geschützt

#### Kommunikation

- nach dem Einlegen der Schale in die Maschine überträgt deren Mikroprozessoreinheit die Schale an die Steuereinheit des Spenders mit Informationen über Menge, Typ, Temperatur, Uhrzeit und Datum der Produktbefüllung der darin gelagerten Produkte
- die Steuereinheit überwacht alle Behälter in der Zapfsäule und übermittelt die folgenden Daten an die Online-Kontrollstelle

#### Storm

- die Stromversorgung des Spenders erfolgt über das Spendernetz
- die gespeicherten Daten werden durch eine Batterie gesichert